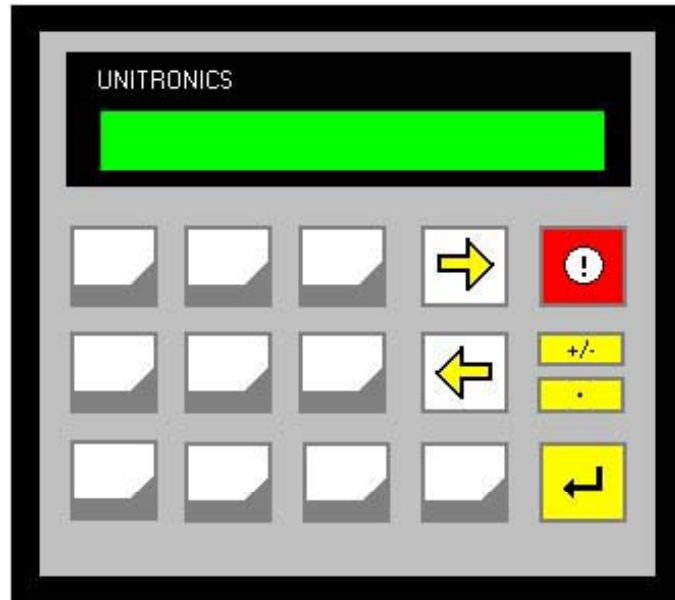





BEDIENUNGSANLEITUNG DIG-MAZ 50



Grundsätzliche Bedienung über das Display:

- Durch Drücken der Taste  wird automatisch in das Display Nummer 1 gewechselt (siehe später)
- Durch Drücken der Taste  wird automatisch in das Display mit der nächst höheren Nummer gewechselt.
- Durch Drücken der Taste  wird automatisch in das Display mit der nächst niedrigeren Nummer gewechselt.

Ist in einem Display eine numerische Eingabe gefordert, so ist diese durch einen blinkenden Cursor erkennbar. Solange dieser Zustand präsent ist, kann nicht in ein anderes Display gewechselt werden. Also auch, wenn der angezeigte Wert nicht verändert werden soll, muss dieser durch Betätigen der Entertaste bestätigt werden.



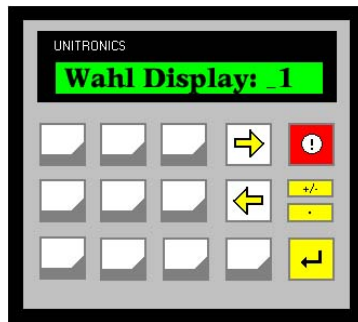
Ist in der Anzeige kein blinkender Cursor sichtbar, so können die Nummerntasten wie unten beschrieben zu Schalthandlungen verwendet werden.

Schalthandlungen mit Nummerntasten:

- Taste 1: Die Evakuierung wird gestartet und gestoppt
- Taste 2: Destillieren wird gestartet und gestoppt
- Taste 3: Die Lampe wird EIN und wieder AUS geschaltet
- Taste 4: Das Magnetventil bei Behälter 2 kann bei Bedarf manuell zugeschaltet werden
- Taste 5: Das Magnetventil bei Behälter 3 kann bei Bedarf manuell zugeschaltet werden
- Taste 6: Der Deckel kann geöffnet werden Deckel dreht auf
Deckel hebt auf
Deckel schwenkt auf
- Taste 7: Der Deckel kann geschlossen werden Deckel schwenkt zu
Deckel senkt ab
Deckel dreht zu
- Taste 8: Der Behälter kann abgekippt werden.
(Nur wenn der Deckel zurückgeschwenkt ist)
- Taste 9: Der Presszylinder kann AUS / EIN gefahren werden
- Taste 0: Durch Drücken dieser Taste wird die Anlage zurückgesetzt
(löschen der Schrittkette)

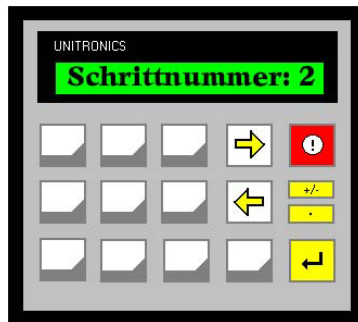
Die verfügbaren Displays:

Display 1:



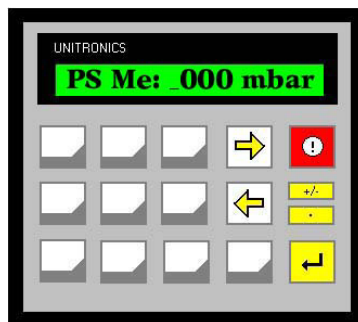
Hier kann das gewünschte Display eingegeben werden

Display 2:



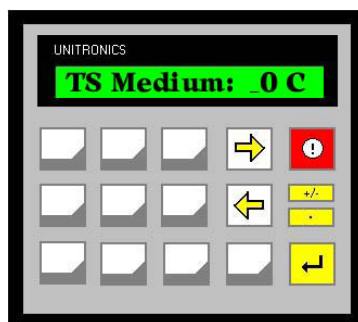
Hier wird die aktuelle Schrittnummer angezeigt

Display 3:



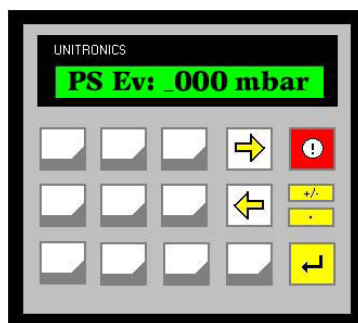
Hier kann der gewünschte Umkehrdruck eingegeben werden

Display 4:



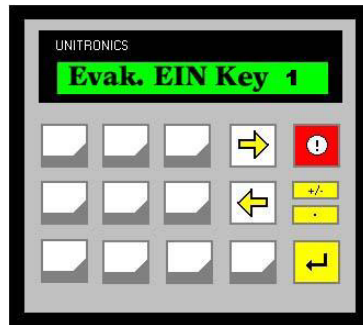
Hier kann die Solltemperatur eingegeben werden

Display 5:



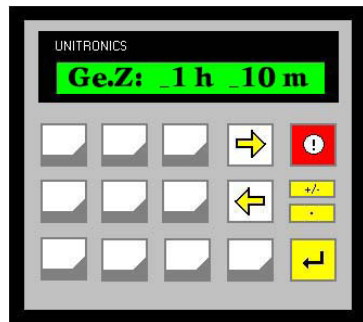
Hier kann der Evakuierungsdruck eingestellt werden

Display 6:



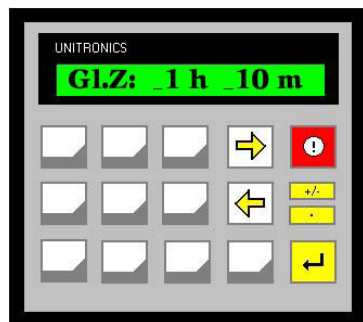
Hier wird angezeigt, ob die Evakuierung gestartet ist oder nicht.

Display 7:



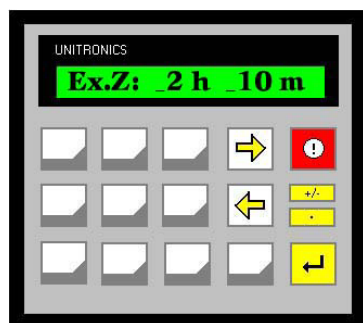
Hier kann die gewünschte Gegenstromzeit eingegeben werden.

Display 8:



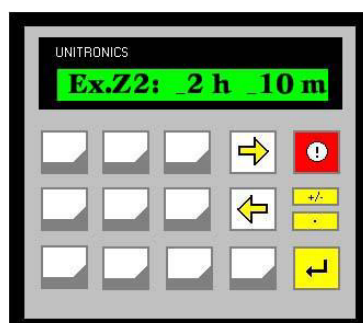
Hier kann die gewünschte Gleichstromzeit eingegeben werden.

Display 9:



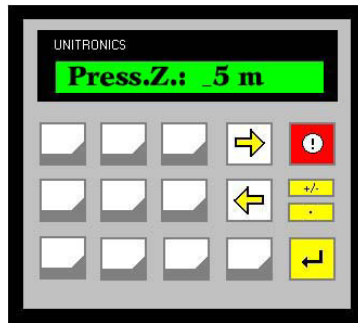
Hier kann die gewünschte Extraktionszeit eingegeben werden.

Display 10:



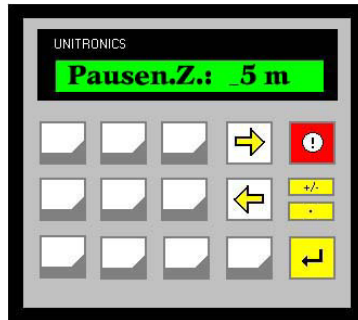
Hier wird die zweite Extraktionszeit eingegeben. Diese wird nur mehr mit frischem Lösemittel durchgeführt. Das heißt, es wird das Extraktionsmittel nur mehr aus dem Behälter 3 entnommen. Wird diese Zeit auf 0 h 0 m eingestellt, wird eine ganz normale Extraktion durchgeführt.

Display 11:



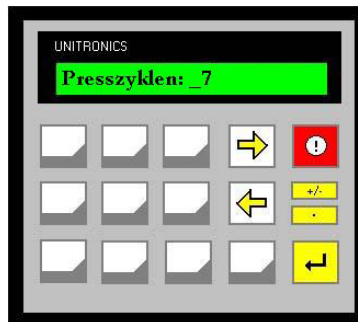
Hier kann die gewünschte Presszeit eingegeben werden

Display 12:



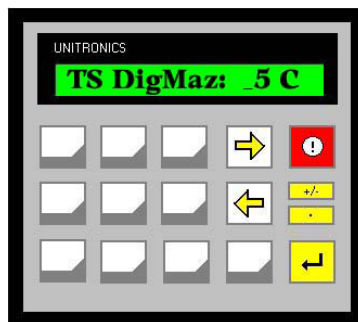
Hier kann die gewünschte Pausenzeit eingegeben werden

Display 13:



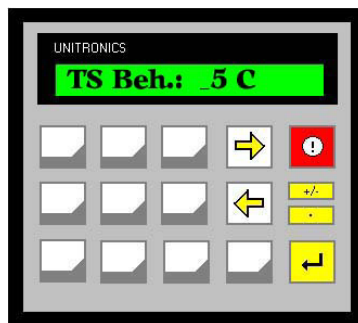
Hier kann die gewünschte Anzahl der Presszyklen eingegeben werden

Display 14:



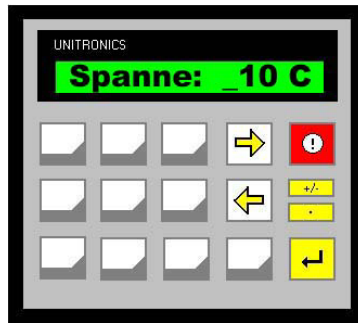
Hier kann die gewünschte DigMaz – Temperatur eingegeben werden

Display 15:



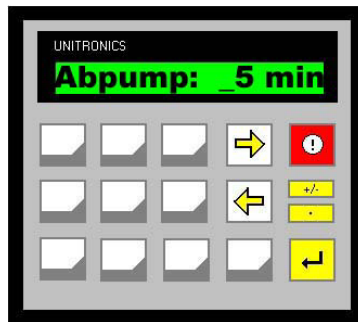
Hier kann die gewünschte Solltemperatur des Lösemittelbehälters eingegeben werden

Display 16:



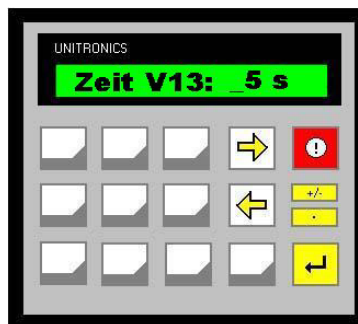
Hier kann die Spanne für den Wärmetauscher angegeben werden. Das heißt, ist z.B. eine Solltemperatur von 50°C und eine Spanne von 10°C eingegeben, dann heizt der Wärmetauscher auf 60°C.

Display 17:



Hier kann die gewünschte Abpumpdauer eingegeben werden

Display 18:



Hier kann die Sollzeit des Ventils V13 eingestellt werden, welches für die zweite Extraktionszeit verwendet wird. Das heißt, wird das obere Niveau im Behälter 2 erreicht, wird das Ventil für die hier eingestellte Zeit geöffnet und die Lösemittelpumpe für die selbe Zeit betrieben

Display 19:



Hier wird die bereits verstrichene Gegenstromzeit angezeigt

Display 20:



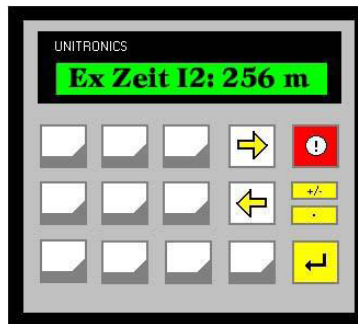
Hier wird die bereits verstrichene Gleichstromzeit angezeigt

Display 21:



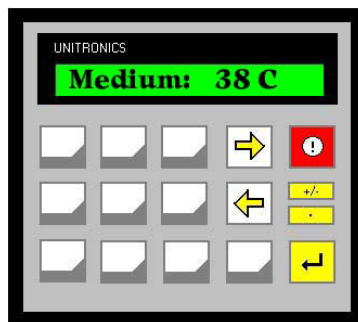
Hier wird die bereits verstrichene Extraktionszeit angezeigt.

Display 22:



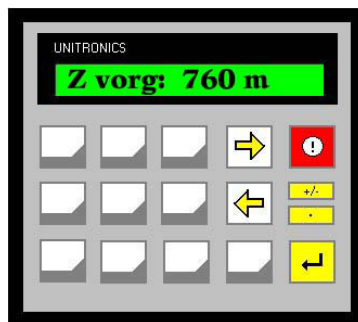
Hier wird die bereits verstrichene zweite Extraktionszeit angezeigt.

Display 23:



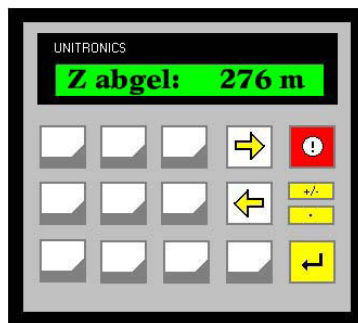
Hier wird die aktuelle Mediumstemperatur angezeigt.

Display 24:



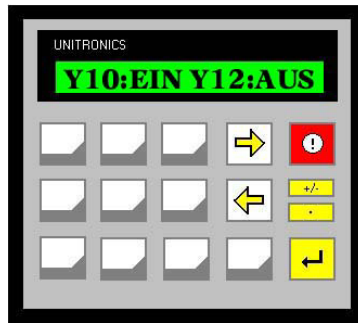
Hier wird die errechnete Extraktionsdauer, inklusive aller Füll- und Ausblaszeiten angezeigt.

Display 25:



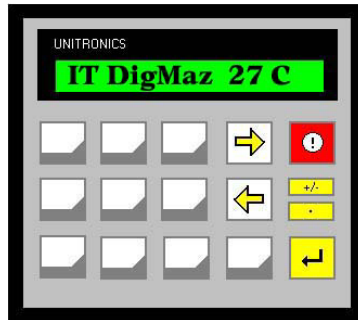
Hier wird die bereits abgelaufene Extraktionsdauer, inklusive aller Füll- und Ausblaszeiten angezeigt.

Display 26:



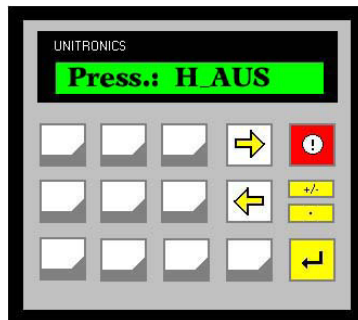
Hier wird angezeigt, ob bei Behälter 1 oder 2 das Ventil manuell geschaltet ist.

Display 27:



Hier wird die aktuelle Temperatur im DigMaz (1) angezeigt.

Display 28:



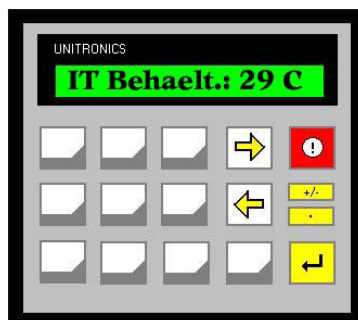
Hier wird angezeigt, ob der Presszylinder aus / oder eingefahren ist.

Display 29:



Hier wird der aktuelle Druck angezeigt

Display 30:



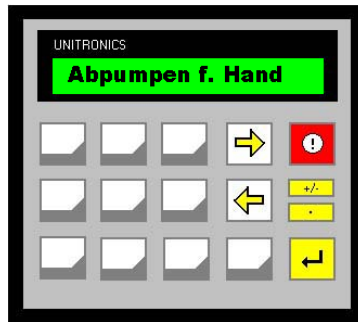
Hier wird die aktuelle Temperatur im Behälter angezeigt.

Display 31:



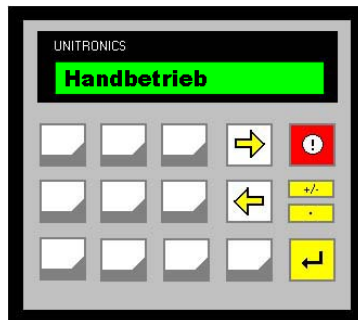
Hier wird der aktuelle Druck im Behälter angezeigt.

Display 32:



Hier kann von Hand abgepumpt werden. Durch Drücken der Entertaste – Start , nochmaliges Drücken - Stop

Display 32:



Handbetrieb siehe Anleitung

Beschreibung der einzelnen Schrittnummern:

- Schritt 1: Fluten der Anlage
- Schritt 2: Füllen der Anlage
- Schritt 3: Gegenstrom
- Schritt 4: Gleichstrom
- Schritt 5: Abpumpen
- Schritt 6: Pressen
- Schritt 7: Pause vom Pressen
- Schritt 8: Druckaufbau zum Ausblasen, Ausblasen
- Schritt 9: Druckausgleich

Jägerzeile 34
A - 2452 Mannersdorf
www.samtech.at

Klaus Schweitzer

Tel. + 43 2168 671 35
Fax + 43 2168 671 68
Mobil + 43 699 1003 11 67